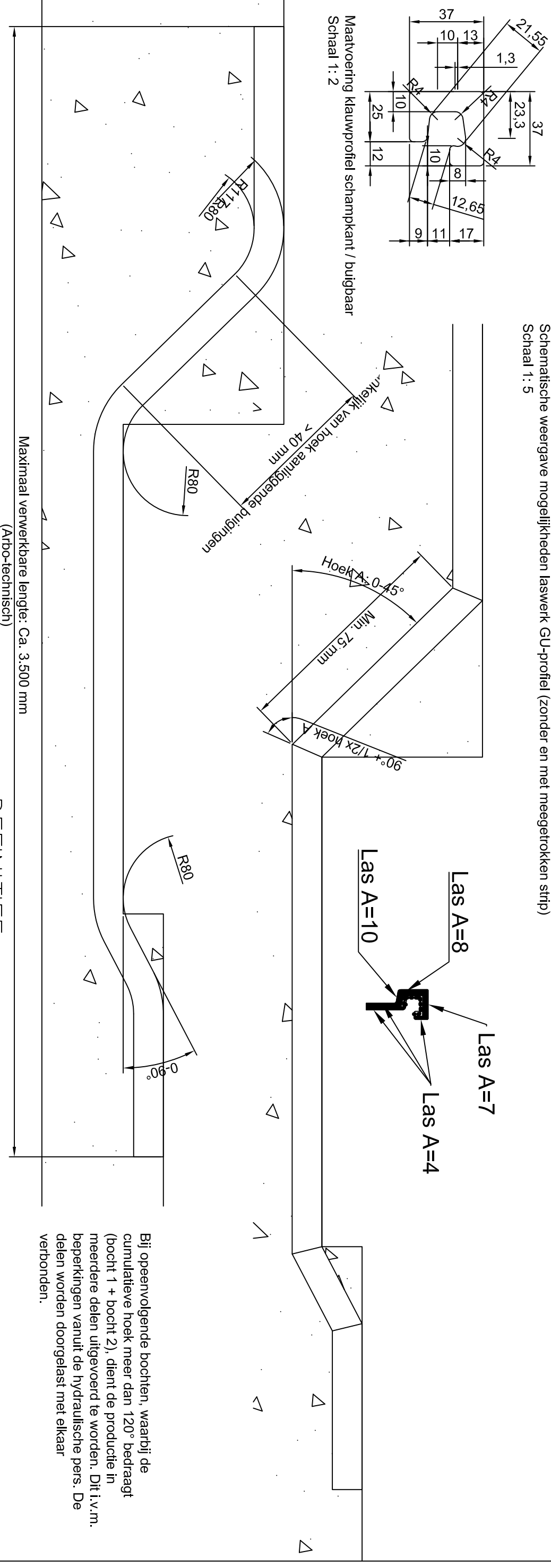
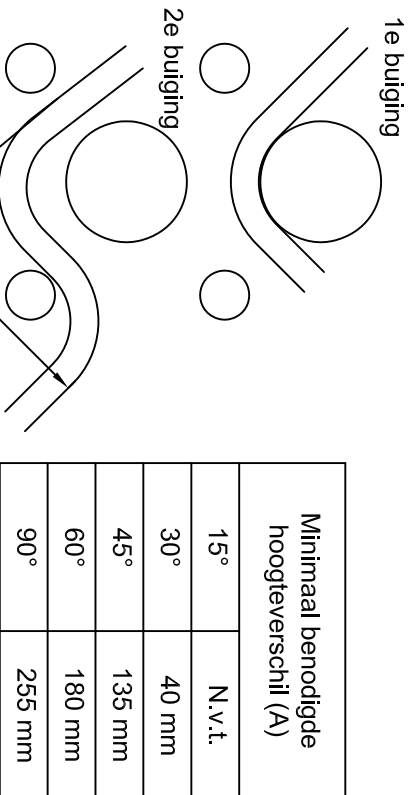


Schematische weergave mogelijkheden laswerk GU-profiel (zonder en met meegetrokken strip)  
Schaal 1: 5



Schematische weergave mogelijkheden buigwerk GU-profiel (zonder meegetrokken strip)  
Schaal 1: 5

Klauwprofiel: Het klauwprofiel bestaat uit warmgewalst staal met een staalkwaliteit van minimaal S235/J2 +N of +4R met een certificaat 3.1 (conform de EN 10025).  
Verzinking: Klauwprofiel verzinkt conform de NEN-EN-ISO 1461.



Visualisatie beperking opeenvolgend buigwerk i.v.m. hydraulische buigpers  
Schaal N.v.t.

## DEFINITIEF

Revisie	Getekend	Datum	Omschrijving	Paroof
A	S. Ruster	14-02-2017	Definitief	

**BRABOTECH**  
Aannemingsbedrijf BV

Principaal :  
**Rijkswaterstaat**  
Dienst Infrastructuur

Opdrachtgever		Functie		Naam		Datum		Paroof	
Brabotech Aannemingsbedrijf B.V.		Ontwerpleider	D. Andeweg	14-02-2017					
		Ontwerper	S. Ruster	14-02-2017					

Onderwerp  
**PRINCIPE – DETAILS VOEGOVERGANGEN**  
Detailtekening  
Oplossingen goten en schampkanten

Onderwerp		Project		Bladcode/kilometring		Tekening nr.	
Brabotech Aannemingsbedrijf		ALGEMEEN – T.B.V. UITVOERING				DETAIL – T – VOE – ALG – 008	
Postbus 143		Schaal 1: 1 / 1: 5					
4870 AC Ethen-Leur		Formaat A3					
Gouden Ridder 15		Blad 1 van 1					
4879 AW Ethen-Leur							
Telefoon (076) 50 37 310							
Telefax (076) 50 31 360							

Bij opeenvolgende bochten, waarbij de cumulatieve hoek meer dan 120° bedraagt (bocht 1 + bocht 2), dient de productie in meerdere delen uitgevoerd te worden. Dit i.v.m. beperkingen vanuit de hydraulische pers. De delen worden doorgelast met elkaar verbonden.