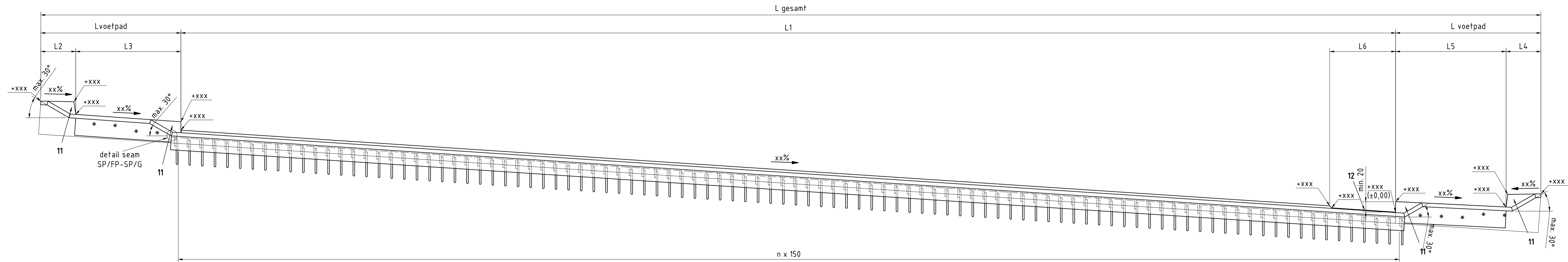


DOORSNEDE A-A
schaal 1:20

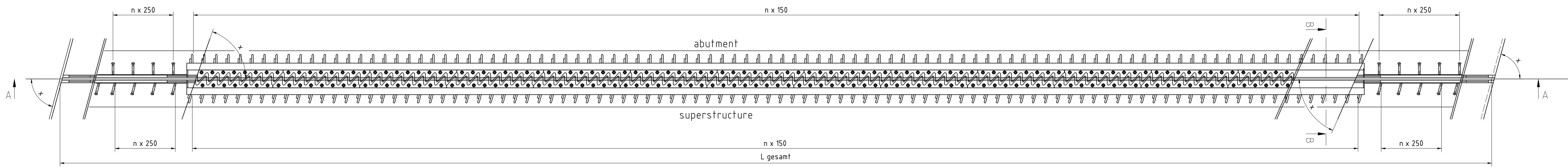


Surface preparation according to ISO 12944, part 4 standard degree of purity SA 2.1/2
Coating: galvanized min 150 mym

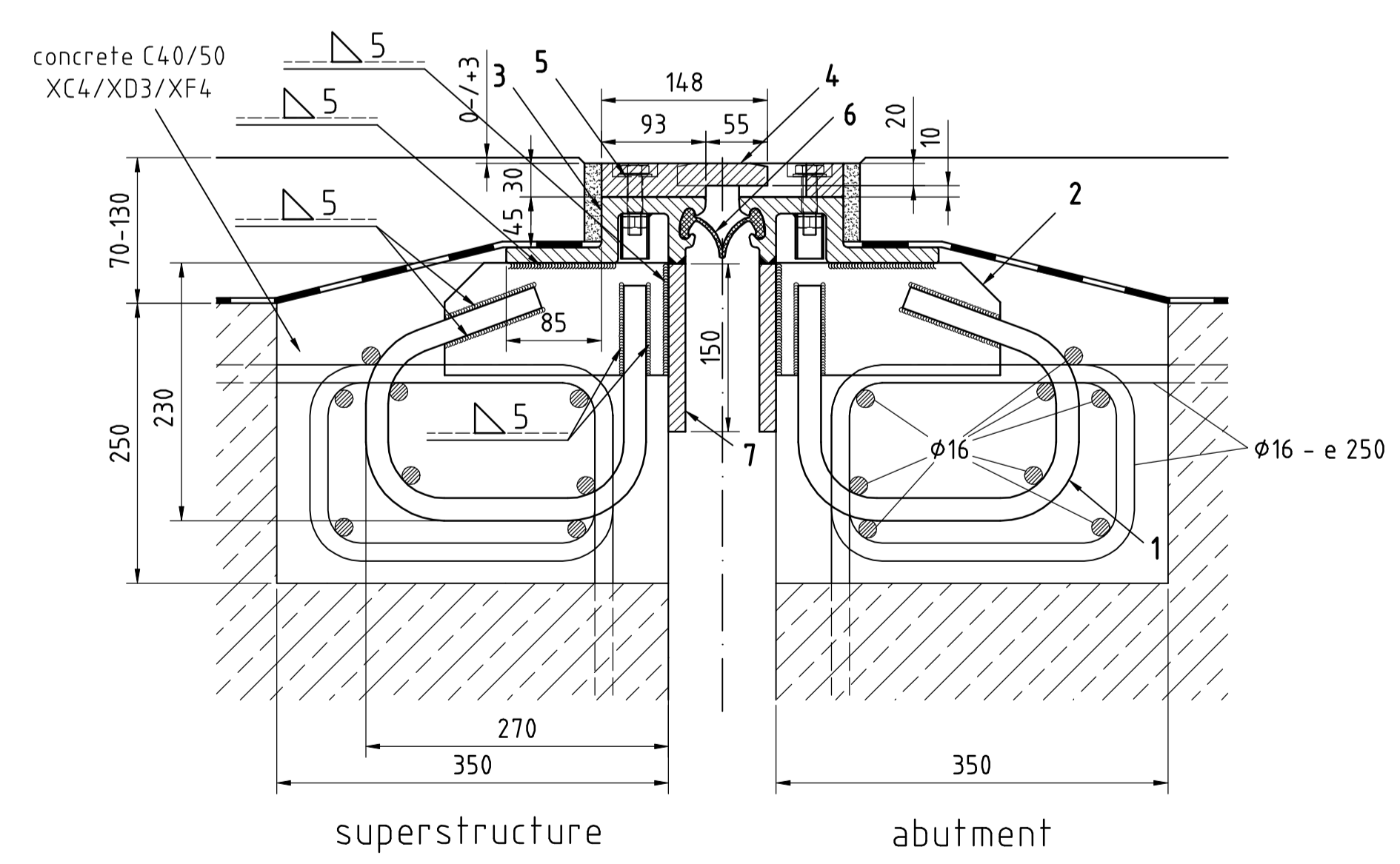
- Contact surface wave plate / SP/FP
- The flatness of both contact surfaces corresponds to tolerance class H according to ISO 2768, part 2
- Pre-tension of the screws with $P_v = 50 \text{ kN}$ (MoS2 lubricated)
- 1. Check the preload 14 days after installation with 100% of the screws.

- Weld seams evaluation group B according to DIN ISO 5817
- Flame cuts of the wave plates with quality 1 according to DIN EN ISO 9013

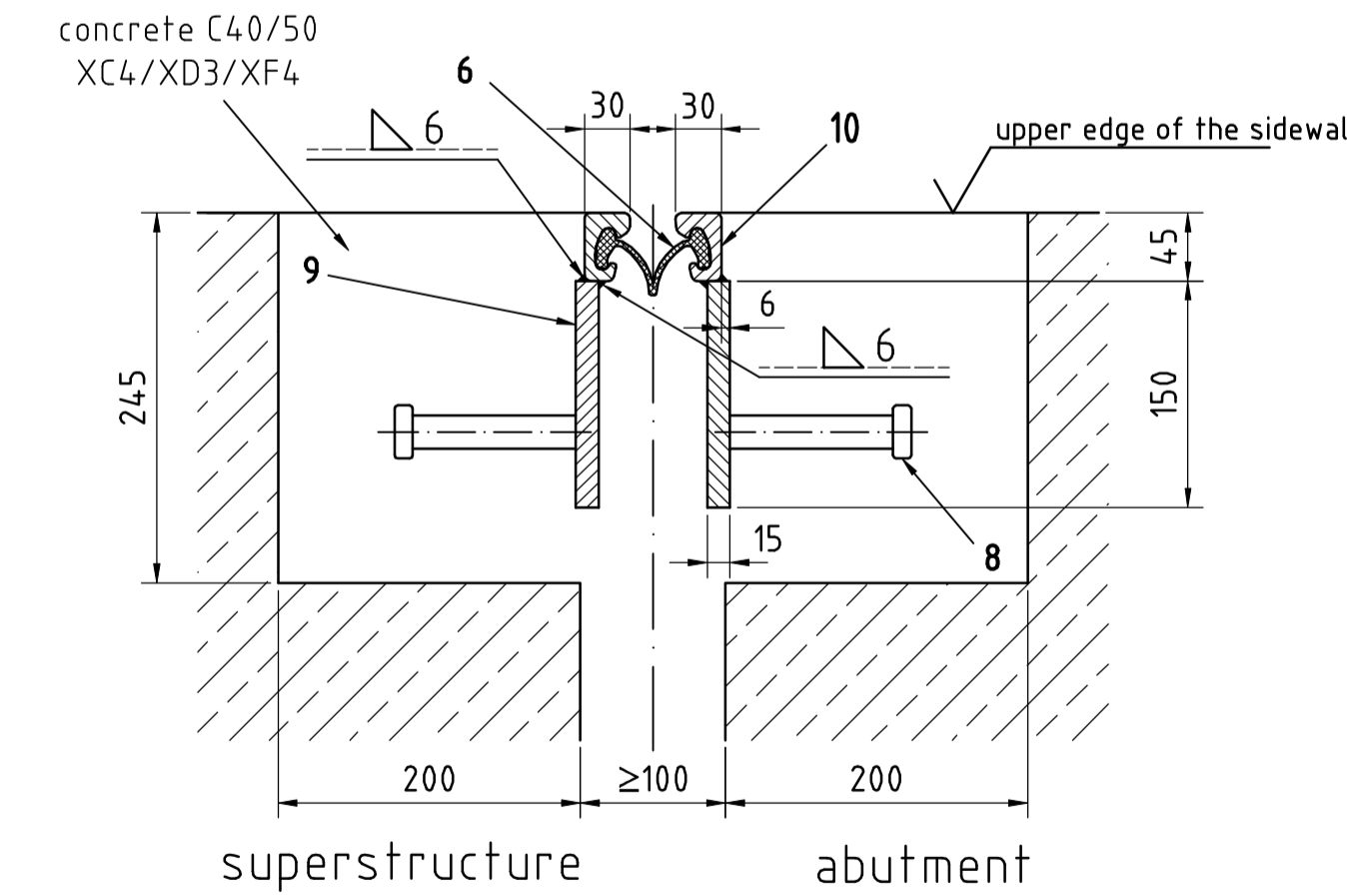
LANDHOOFD AS xx
bovenaanzicht
schaal 1:20



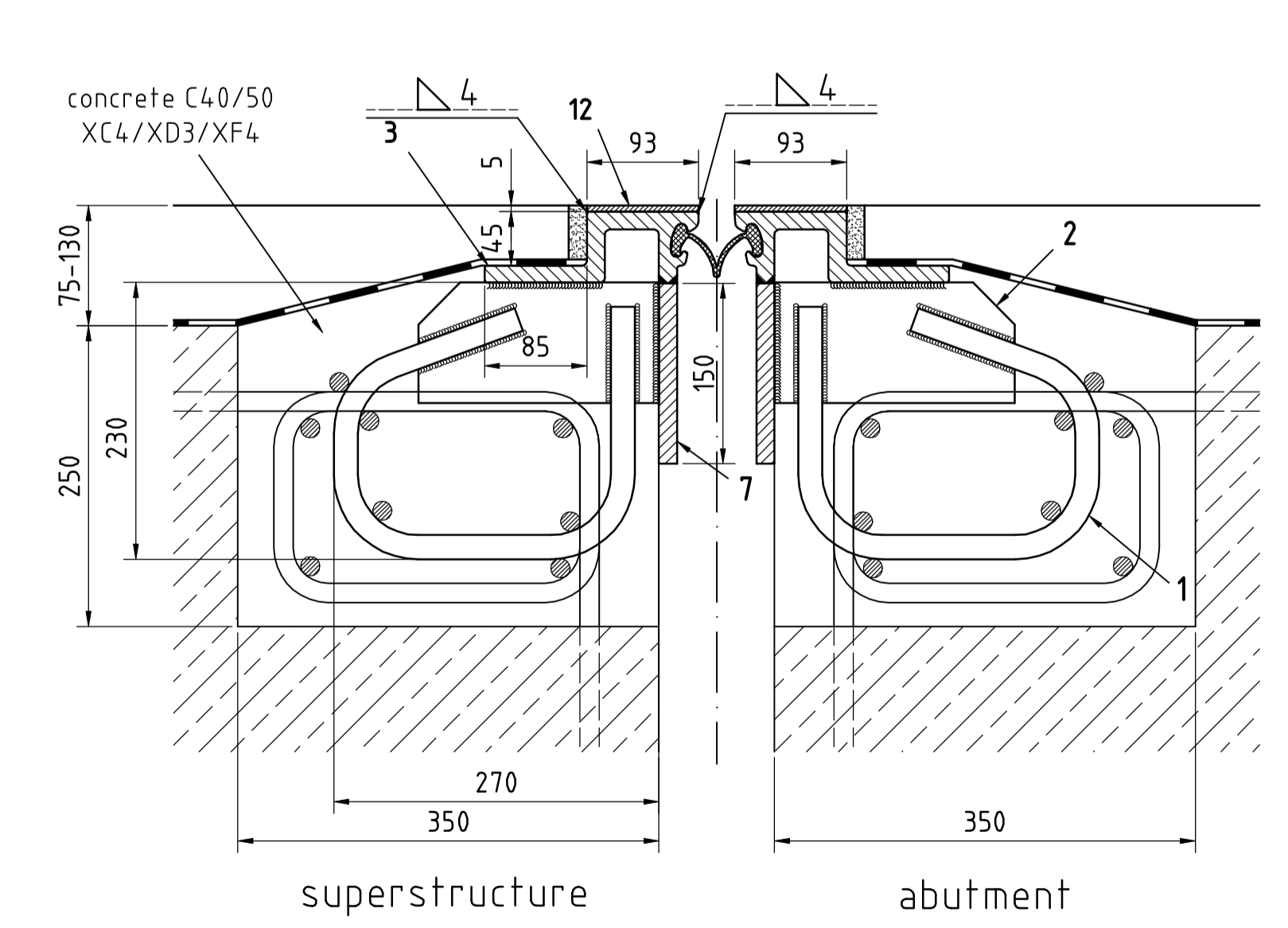
doorsnede rijbaan
schaal 1:5



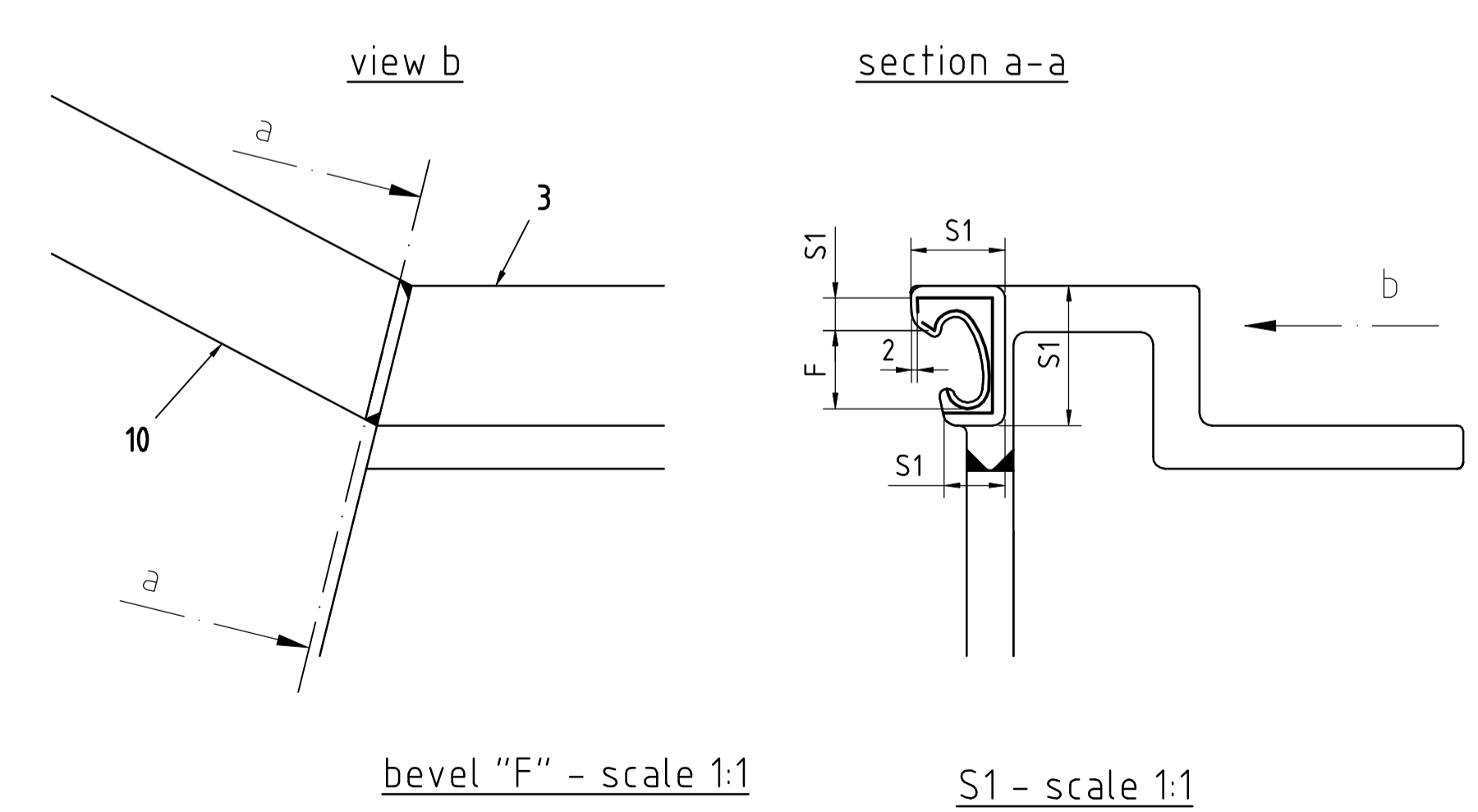
doorsnede voetpad
schaal 1:5



doorsnede B-B
schaal 1:5



detail seam
SP/FP-SP/G



the joint construction is designed for a total dilation of 115 mm
more information about the dilation see page 3

quantities are valid for 1m of joint

pos.	aantal	omschrijving	dimensies	materieel
12	1	flat steel	93x5xl	S235J2+N
11	2	guard rail wedge	t=15	S235J2+N
10	2	edge profile (SP45)	45x30xl	S235J2+N
9	2	substructure	t=15	S235J2+N
8	8	shear stufs	d=22x150	S235J2+C450
7	2	substructure	150x15xl	S235J2+N
6	1	waterproof profile	140x4xl	EPDM
5	16	Connection bolt	EN 14399 - M12 - HV	10.9
4	2	Wave plate	1078x148x30	S355J2+N
3	2	VS-JSR	178x60xl	S355J2+N
2	14	anchor plate	15x100x200	S235J2+N
1	14	anchor	d=20x658	S235J2+N

HINWEIS FÜR DIE BAUSTELLE
Der Belagsanschluss muss so ausgeführt werden, dass nach dem Verdichten der Belag mindestens die gleiche Höhe wie das Randprofil aufweist.

AANDACHTSPUNT VOOR DE MONTAGE:
De asfal aansluiting moet zo uitgevoerd worden dat na het aanbrengen van het asfalt ten minste dezelfde hoogte behaald wordt als het randprofiel.

HINWEIS FÜR DEN KONSTRUKTEUR:
auf Blatt 2 sind weitere Verankerungsvarianten dargestellt und können bei Bedarf in den Ausführungsplan eingefügt werden.

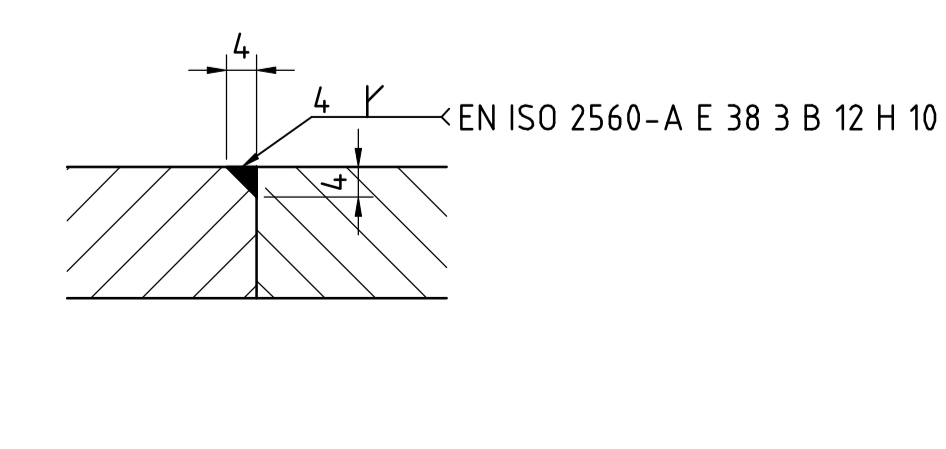
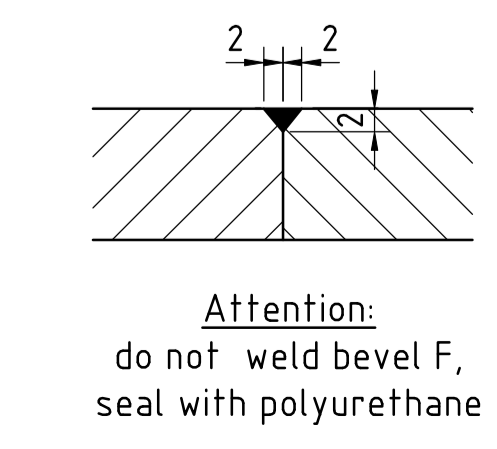
OPMERKING VOOR DE ONTWERPER:
verdere verankeringsvarianten worden getoond op blad 2 en kan indien nodig aan het uitvoeringsplan worden toegevoegd

FERTIGUNG UND DOKUMENTATION
nach DIN EN 1090 , EXC 3

PRODUCTIE EN DOCUMENTATIE
volgens DIN EN 1090 , EXC 3

presetting value	C°	a (mm)
0
5
10
15
20

Δa = ... mm/°C



Index	wijziging	datum	naam
opdrachtgever:		16.04.2021	Aue
Rijkswaterstaat	N T F	getek. / gecon.	
onderdeel:		datum	naam
Voeg an landhoofd as xx			schaal: 1:20
Objekt:	Musterzeichnung SP - FP	opdracht-Nr.:	xxxxxx
SCHREIBER		blad:	01